


MALVINA SYSTEMS
PYRÉNÉES

MALVINA EUROPE SARL

CAPITAL VARIABLE DE 15 246 Euros • C.E. FR 784 376 783 78

R.C.S Saint-Gaudens 437 678 378 • SIRET 437 678 378 00013



CODE APE : 4120 A



malvina group

pellets@malvina.fr

malvina@malvina.fr












MALVINA SYSTEMS

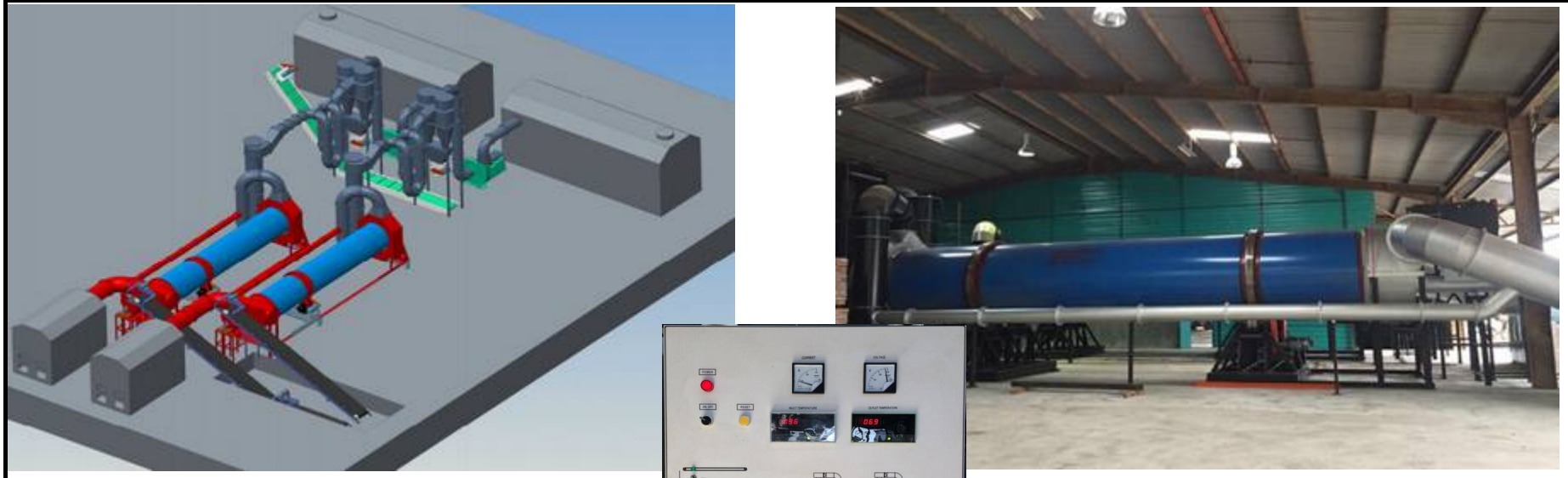
EQUIPMENT SARL

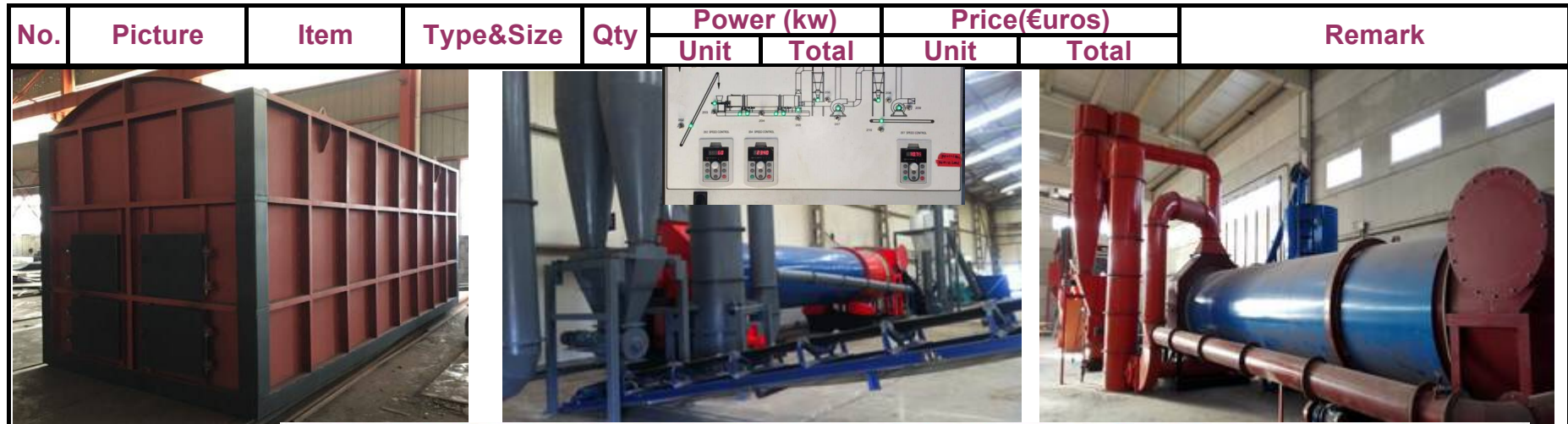
+33 (0) 688 881 532
+33 (0) 561 794 699

1. CONSISTING: LIGNE DE PRODUCTIONS DE PELLETS DE BIOMASSES - 1,5-2,0/tonnes/heure - LISTE ÉQUIPEMENTS	
1.1 Equipments	158 170,00 €
1.1.3. Raw material receiving&pre-cleaning&drying process	72 150,00 €
1.1.4. Pelleting Process	58 020,00 €
1.1.5. Cooling&Sifting&Packing Process - Processus refroidissement et tamisage et emballage)	28 000,00 €
1.2. Electric system	22 500,00 €
1.2.1 Centralized control cabinet	
1.2.2 On site control cabinet	
1.3. On-site materials	18 000,00 €
1.3.1 Outils d'installation, machine découpe, machine soudage électrique, compresseur air.....	
1.3.1 Installation tools, cutting machine, electric welding machine, air compressor and so on.	
1.3.2 Frame and support material, such as channel steel, angle iron, welding electrode and so on.	
1.3.3 Electric wire and cables - Fil électrique et câbles	
1.3.4 Paint	
1.4. Design fee and training fee - 1.4. Frais de conception et frais de formation	FREE
1.5. Guiding installation and testing - 1.5. Guide d'installation et de test	BY BUYER
Inclus, frais billet d'avion, salaire 2 ingénieurs pour l'installation (durée maxi 30 jours), le conseil et l'hébergement à charge de l'acheteur.	
Including the airticket fee and salary for two engineers when installation (installation time not over 30 days), the board and lodging by buyer.	
TOTAL EXW PRICE	198 670,00 €
TOTAL CFR PRICE : HT/Deux cent huit mille, six cent soixante dix €uros	208 670,00 €
2. ITEMS	
1,5-2,00 Tonnes/heure PH PINE SAWDUST & OLIVE POMACE PELLET PRODUCTION LINE---EQUIPMENT LIST	
2.2. Condition:	Quotation valid within 1 month. The voltage is 3phases, 380V, 50HZ.
2.3. Loading Port:	ASIA PORT
2.4. Payment:	50% deposit by TT after signed contract, 50% by TT or LC before delivery.

2.5. Delivery time: 40-60days after received the 50% deposit.									
1,5-2,0 Tonnes/heure PH PINE SAWDUST&OLIVE POMACE PELLET PRODUCTION LINE---EQUIPMENT LIST									
No.	Picture	Item	Type&Size	Qty	Power (kw)		Price(€uros)		Remark
					Unit	Total	Unit	Total	
1.Raw material receiving & pre-cleaning & drying process									
101		Belt conveyor(Conveyeur)	7M	1	2,20	2,20			With Frequency conversion feeding, using high strength 8MM thickness belt.(Contrôle de conversion de fréquence,SIEMENS MOTEURS)
102		Four à chaleur	HS-400	1					Avec pare-feu à l'intérieur, brûler le bois, le charbon, les granulés de bois et ainsi de suite pour fournir l'air chaud. Corps principal: plaques en acier Mn 18MM. Avec brique réfractaire à l'intérieur
103		Pré-nettoyage	TCY63	1	2,20	2,20			Q235 3mm steel plates, remove the big wood block
104		Dust collector system	TBLMFa12	1	1,10	1,10			Remove the dust
105		Input screw conveyor		1	2,20	2,20			Force the wet sawdust into drum dryer
106		Tambour de séchage	Φ1.5*9M	1	6,00	6,00			Avec un deuxième système de séchage et un équipement antidéflagrant. Le dryer principal de tambour emploiera l'acier de Mn d'épaisseur de 18MM. L'extérieur recouvert de panneau d'isolation thermique.1.Il est fait de corps rotatif, plaque de levage, engrenage, équipement de soutien et les phoques et autres composants. 2. Haute production, fonctionnement continu. Faible dysfonctionnement et performances fiables et stables, faible charge de maintenance. Large gamme d'application, nettoyage facile. 3. Avec le deuxième système de
107		Seconding drying system		1					





No.	Picture	Item	Type&Size	Qty	Power (kw)		Price(€uros)		Remark
					Unit	Total	Unit	Total	
108		Cyclone	Φ800X2	1set					acier. 5. Avec le deuxième système de séchage, peut assurer la capacité et l'effet de séchage. Les portes coupe-feu et les grilles de feu utilisent toutes de la fonte. Dans le poêle chaud, va mettre en place un pare-feu, afin de prévenir le feu dans le tambour. 4.II y a des indicateurs de température d'entrée et de sortie dans l'armoire de commande électrique.
109		Airlock	GFZ25	1	2,20	2,20			
110		Draught fan	9-16-No.5.6A	1	22,00	22,00			National standard,dynamic balancing testing,with frequency converter
		Water box		1					Make on site
		Subtotal				37,90		0,00	









2. Pelleting Process

MALVINA SYSTEMS - ASSEMBLEUR/FABRICANT


No.	Picture	Item	Type&Size	Qty	Power (kw)		Price(€uros)		Remark
					Unit	Total	Unit	Total	
201		Belt conveyor(Con voyeur)	7M	1	3,00	3,00	2400	2400	With F-frequency conversion feeding, using high strength 8MM thickness belt.(Contrôle de conversion de fréquence,SIEMENS MOTEURS)
202		Three-way discharger		1					Valve magnétique AIRTAC. Q235 3mm plaques d'acier.Branch plaque avec la structure de la vanne rotative, haute étanchéité.
203		Prebin	1m3	2					Trémie: 4MM Q235 plaque d'acier, corps: 3MM Q235 plaque d'acier, tous les standards asiatiques.
204				4					






No.	Picture	Item	Type&Size	Qty	Power (kw)		Price(€uros)		Remark							
					Unit	Total	Unit	Total								
205		Pellet mill(Moulin à granulés)	MZLH420	2	93,75	187,50		0	<p>Improved from CPM, main motor is SIEMENS, main bearing is NSK, forging main shaft. 304 3mm SS feeder+door.</p> <p>1.This feed pellet machine is equipped with twin-screw feeder controlled by FC inverter. 2. Gear directly-connecting driving is adopted for high accuracy and efficiency. The output can increase 20% comparing to feed pellet machine driven by belts. 3. Main gear and pinion shaft adopt the carbonizing quenching with high accuracy, to ensure smooth driving, low noise and long service life.</p> <p>(Amélioré de CPM, le moteur principal est SIEMENS, le palier principal est NSK, forgeant l'arbre principal. 304 3mm SS chargeur + porte. 1. Cette machine à granulés d'alimentation est équipée d'un chargeur à double vis contrôlé par un inverseur FC. 2. L'engrenage à connexion directe est adopté pour une précision et une</p>							
										Modèle	Capacité (t / h)	Puissance (KW)		Diamètre intérieur de die (mm)	Taille de granule (millimètre)	Poids (T)
												Machine principale	Feeder			
MZLH420	0,8-1,2	90/110	1,5	420	6,8,10,12	3.5										
MZLH508	1,5-2	132/160	1,5	508	6,8,10,12	4,5										
206		Fan	4-72-No5A	1	2,20	4,40			National standard,dynamic balancing testing							
207		Cyclone	Φ800	1					Up: 4MM Q235 plaque d'acier, vers le bas: 3MM Q235 plaque d'acier, tous les standards asiatiques.							
208		Box		1												
209		Belt conveyor(Conveyeur)	7M	1	3,00	3,00			With Frequency conversion feeding, using high strength 8MM thickness belt.(Contrôle de conversion de fréquence,SIEMENS MOTEURS)							

No.	Picture	Item	Type&Size	Qty	Power (kw)		Price(€uros)		Remark
					Unit	Total	Unit	Total	
		Subtotal							





3.Cooling&Sifting&Packing Process

301		Uundulant walled conveyor	BC-007	1	3,00	3,00			with Frequency conversion,PVC high strength belt,high temperature resistance. Prevent wood pellets slip.(Avec la conversion de fréquence, ceinture de haute résistance de PVC
-----	---	---------------------------	--------	---	------	------	--	--	---

No.	Picture	Item	Type&Size	Qty	Power (kw)		Price(€uros)		Remark
					Unit	Total	Unit	Total	
302		Screener		1	1,50	1,50			Tamiser les pellets, enlever la poussière. Plaque d'acier 3MM Q235, standard chinois. Taux de séparation d'impurity≥99% Corps de moteur: Q235 4mm plaque d'acier, spécification de cylindre de tamis: Ø630X870, lame de vis de cylindre de tamis inwall, réducteur de roue de cycloidal-goupille, porte à ouverture rapide, roue de chaîne, transmission de chian, roulement d'auto-alignement d'UCF .
303		Cooler bin	N3	1	2,20	2,20			Avec le chargeur de sas, plate-forme d'acier du refroidissement Q235.3MM uniforme, norme asiatique.
304				2					
305		Fan	4-72-No5A	1	5,50	5,50			National standard,dynamic balancing testing
306		Cyclone	Φ1000	1					Pour la collecte de la poussière. Up: 4MM Q235 plaque d'acier, vers le bas: 3MM Q235 plaque d'acier, tous les standards chinois.
307		Steel Box(boîte en acier)		1					



No.	Picture	Item	Type&Size	Qty	Power (kw)		Price(€uros)		Remark
					Unit	Total	Unit	Total	
306	Auto Packaging scale(Échelle d'emballage automatique)		SDBY-1	1	1,10	1,10			Spécification d'emballage 20kg-40kg, précision d'emballage ± 20g, comptage automatique des ordinateurs, pesée en continu, compensation de poids automatique, contrôle de panneau intelligent, porte de déchargement automatique à verrouillage. (Spécification d'emballage 20kg-40kg, précision d'emballage ± 20g, comptage automatique d'ordinateur, pesant en continu, compensation automatique de poids,
307	Sewing conveyor(Convoyeur à coudre)		TFKB40	1	1,10	1,10			
		Total				39,00		0,00	

Conditions de livraison : [Franco destination](#) **Conditions de paiement pour la France et CE**

Caractéristiques de la marchandise :

MALVINA EUROPE SARL

Conditions de paiement par virement: 1er acompte 50% à la commande >> €uros
2ème acompte 45% avant le départ du camion > €uros, le solde 5% à la livraison
après contrôle des palettes numérotées kit/bois chargées sur 2 camions >>

COORDONNÉES BANCAIRES POUR VIREMENT SWIFT

BANQUE CREDIT AGRICOLE MUTUEL CAISSE REGIONALE DE TOULOUSE ET DU MIDI TOULOUSAIN

CODE BANQUE : **13106** Code Guichet **00500** N° DE COMPTE : **1012 MALVINA EUROPE SARL**

BANQUE IDENTIFICATION CODE (BIC) : AGRIFRPP831

INTERNATIONAL BANKING ACCOUNT NUMBER (IBAN) : FR76 1310 6 MALVINA SYSTEMS 3


RÉCLAMATIONS : seules les réclamations formulées sous sept jours date de déchargement des camions seront prises en considération

No.	Picture	Item	Type&Size	Qty	Power (kw)		Price(€uros)		Remark
					Unit	Total	Unit	Total	
									
									



No.	Picture	Item	Type&Size	Qty	Power (kw)		Price(€uros)		Remark
					Unit	Total	Unit	Total	

Feed Pellet mill
 7 years experience in feed grain production engineering





MALVINA SYSTEMS EQUIPMENT SARL

 +33 (0) 688 881 532
 +33 (0) 561 794 699

MZLH 420 MZLH 508 Wood Pellet Mill
 Professional manufacturer of biomass pellet production line



www.malvina-europe.com